

附件18 本项目总量文件

成都市建设项目主要大气污染物总量指标审核表

一、建设项目基本情况																																																										
项目名称	V551 汽车门板&内饰生产线扩建项目																																																									
建设单位	成都佛吉亚汽车部件系统有限公司																																																									
项目所在地	四川省成都市经济技术开发区（龙泉驿区）车城大道66号					统一社会信用代码	91510112574611820Q																																																			
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建					预计投产时间	2024 年 12 月																																																			
行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造					法人代表	张以柱																																																			
联系人	王婷					联系电话	17743221107																																																			
环评单位	四川省立诚环保科技有限公司																																																									
联系人	王家华					联系电话	18780529257																																																			
审批部门	<input type="checkbox"/> 生态环境部 <input type="checkbox"/> 四川省生态厅 <input type="checkbox"/> 成都市生态环境局 <input checked="" type="checkbox"/> 县（市、区）生态环境主管部门																																																									
二、污染物排放量测算过程																																																										
氮氧化物	/																																																									
挥发性有机物	<p>本项目营运过程中，VOCs 主要产生于注塑、上胶（喷胶、刮胶）、烘干和焊接工序，其计算过程如下：</p> <p>1.注塑废气：本项目所用注塑原料为塑料粒子和 NFPP 板材，塑料粒子使用量为 58.2t/a，NFPP 板材使用量为 72.9t/a（其中聚丙烯含量为 15%，约合 10.935t/a），根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）机械行业系数手册（33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册）：“08 树脂纤维加工”产污系数，产品名称为“注塑件”在注塑成型工艺挥发性有机物产污系数为 1.2 千克/吨-原料，因此本项目注塑有机废气产生量=（58.2+10.935）t/a×1.2kg/t=82.962kg/a。</p> <p>表 1 树脂纤维加工核算环节产污系数表</p> <p>08 树脂纤维加工</p> <table><thead><tr><th>工段名称</th><th>产品名称</th><th>原料名称</th><th>工艺名称</th><th>规模等级</th><th>污染物指标</th><th>单位</th><th>产污系数</th><th>末端治理技术名称</th><th>末端治理技术效率（%）</th><th>参考 A 值计算公式¹</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="12">树脂纤维加工</td><td rowspan="12">注塑件、吹塑件、挤出件、纤维材料</td><td rowspan="12">树脂材料或塑料（ABS 材料）、树脂材料或塑料（PE 材料）、树脂材料或塑料（PVC 材料）、树脂材料或塑料（PP 材料）、其它非金属材料、粘剂</td><td rowspan="12">注塑成型、吹塑成型、挤出成型</td><td rowspan="12">所有规模</td><td rowspan="12">废气</td><td rowspan="12">挥发性有机物</td><td>立方米/吨-原料</td><td>37262</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td rowspan="11">千克/吨-原料</td><td rowspan="11">1.20</td><td>直接燃烧法</td><td>0</td><td rowspan="11">k=工艺废气净化装置耗电量（千瓦·时）/（工艺废气净化装置额定功率（千瓦）×工艺废气净化装置运行时间（小时））</td></tr><tr><td>热力燃烧法</td><td>85</td></tr><tr><td>吸附/热力燃烧法</td><td>77</td></tr><tr><td>蓄热式热力燃烧法</td><td>85</td></tr><tr><td>催化燃烧法</td><td>85</td></tr><tr><td>吸附/催化燃烧法</td><td>77</td></tr><tr><td>蓄热式催化燃烧法</td><td>85</td></tr><tr><td>低温等离子体</td><td>9</td></tr><tr><td>光解</td><td>9</td></tr><tr><td>光催化</td><td>9</td></tr><tr><td>其他（吸附法）</td><td>18</td></tr></tbody></table>										工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率（%）	参考 A 值计算公式 ¹	树脂纤维加工	注塑件、吹塑件、挤出件、纤维材料	树脂材料或塑料（ABS 材料）、树脂材料或塑料（PE 材料）、树脂材料或塑料（PVC 材料）、树脂材料或塑料（PP 材料）、其它非金属材料、粘剂	注塑成型、吹塑成型、挤出成型	所有规模	废气	挥发性有机物	立方米/吨-原料	37262	/	/	/	千克/吨-原料	1.20	直接燃烧法	0	k=工艺废气净化装置耗电量（千瓦·时）/（工艺废气净化装置额定功率（千瓦）×工艺废气净化装置运行时间（小时））	热力燃烧法	85	吸附/热力燃烧法	77	蓄热式热力燃烧法	85	催化燃烧法	85	吸附/催化燃烧法	77	蓄热式催化燃烧法	85	低温等离子体	9	光解	9	光催化	9	其他（吸附法）	18
工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率（%）	参考 A 值计算公式 ¹																																																
树脂纤维加工	注塑件、吹塑件、挤出件、纤维材料	树脂材料或塑料（ABS 材料）、树脂材料或塑料（PE 材料）、树脂材料或塑料（PVC 材料）、树脂材料或塑料（PP 材料）、其它非金属材料、粘剂	注塑成型、吹塑成型、挤出成型	所有规模	废气	挥发性有机物	立方米/吨-原料	37262	/	/	/																																															
							千克/吨-原料	1.20	直接燃烧法	0	k=工艺废气净化装置耗电量（千瓦·时）/（工艺废气净化装置额定功率（千瓦）×工艺废气净化装置运行时间（小时））																																															
									热力燃烧法	85																																																
									吸附/热力燃烧法	77																																																
									蓄热式热力燃烧法	85																																																
									催化燃烧法	85																																																
									吸附/催化燃烧法	77																																																
									蓄热式催化燃烧法	85																																																
									低温等离子体	9																																																
									光解	9																																																
									光催化	9																																																
									其他（吸附法）	18																																																

注塑废气经集气罩（收集效率为 90%）收集后，经二级活性炭装置（TA001，处理效率为 80%）处理通过 15m 高排气筒（DA001）排放，因此本项目注塑废气有组织排放量
 $=82.962\text{kg/a} \times 90\% \times (1-80\%) = 14.933\text{kg/a}$ ，无组织排放量 $=82.962\text{kg/a} \times (1-90\%) = 8.2962\text{kg/a}$ 。

2.上胶废气、烘干废气：根据本项目使用的水性胶（已配比完成）、热熔胶检测报告，本项目使用的水性胶挥发性有机化合物含量为 2g/L，热熔胶挥发性有机化合物含量为 2g/kg，本项目热熔胶使用量为 2.482t/a，水性胶（密度为 1.55g/cm³）使用量为 4.8t/a，仅有喷胶后的零部件进行烘干，在上胶、烘干过程中有机成分 100%挥发，则本项目上胶、烘干有机废气产生量
 $=2.482\text{t/a} \times 2\text{g/kg} + 4.8\text{t/a} / 1.55\text{g/cm}^3 \times 2\text{g/L} = 11.158\text{kg/a}$ 。

上胶、烘干有机废气经集气罩（收集效率为 90%）收集后，经二级活性炭装置（TA004，处理效率为 80%）处理通过 15m 高排气筒（DA004）排放，因此本项目上胶、烘干有机废气有组织排放量 $=11.158\text{kg/a} \times 90\% \times (1-80\%) = 2.008\text{kg/a}$ ，无组织排放量 $=11.158\text{kg/a} \times (1-90\%) = 1.1158\text{kg/a}$ 。

3.焊接废气：本项目不涉及焊剂、焊料等，热板焊为使用加热板使塑料熔化达到焊接目的，超声波焊接是振动能量通过摩擦方式转换成热能，将塑料熔化达到焊接目的。其原理有相似之处，均为塑料熔化焊接，与将塑料加热至熔化状态成型的注塑工艺相近。因此，本项目塑料焊接有机废气产污系数参照注塑工艺有机废气产污系数取 1.2kg/t·原料，仅焊接处表皮塑料涉及高温熔化产生有机废气，塑料焊接作业深度为表皮以下 0~1cm，本次环评以最不利情况计取 1cm，本项目生产门板最大厚度约为 10cm，焊接的塑料用量以原料用量的 10%计，即为 13.11t/a。因此塑料焊接有机废气产生量 $=13.11\text{t/a} \times 1.2\text{kg/t} = 15.732\text{kg/a}$ 。

本项目热板焊机位于封闭有机玻璃罩内，直接与排气管道相连；自动焊接线采用透明有机玻璃罩封闭，作业时处于密闭状态，上方通风口直接与风管连接保持微负压状态，收集的废气经二级活性炭装置（TA005，处理效率为 80%）吸附后，通过 15m 高排气筒（DA005）排放，收集效率以 95%计，因此本项目焊接有机废气有组织排放量 $=15.732\text{kg/a} \times 95\% \times (1-80\%) = 2.989\text{kg/a}$ ，无组织排放量 $=15.732\text{kg/a} \times (1-95\%) = 0.7866\text{kg/a}$ 。

4.以新带老削减：项目改造前后收集效率 90%、处理效率 80%，均不改变，不涉及以新带老削减。

5.综上所述，本项目有机废气排放情况汇总如下：

有机废气有组织排放总量 $=14.933\text{kg/a} + 2.008\text{kg/a} + 2.989\text{kg/a} = 19.93\text{kg/a}$ ；

有机废气无组织排放总量 $=8.2962\text{kg/a} + 1.1158\text{kg/a} + 0.7866\text{kg/a} = 10.1986\text{kg/a}$ ；

有机废气排放总量 $=19.93\text{kg/a} + 10.1986\text{kg/a} = 30.1286 \approx 30.13\text{kg/a}$ 。

表 2 本项目建成后废气污染物排放“三本账”

污染类别	污染物	企业现状排放量 (t/a)	在建项目排放量 (t/a)	“以新带老”削减量 (t/a)	本项目新增排放量 (t/a)	本项目建成后全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)
废气	VOCs	0.1978	0.1018	0	0.03013	0.32973	+0.03013



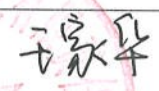
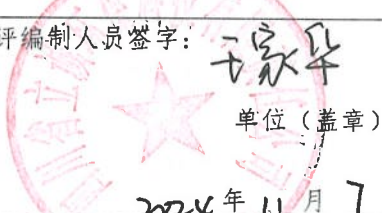




三、建设项目主要污染物排放情况

主要污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (吨/年)	总量指标 (吨)	总量指标替代量 (吨)	建设项目所在区（市）县 大气环境质量现状
氮氧化物	/	/	/	/	<input checked="" type="checkbox"/> 完成目标 <input type="checkbox"/> 未完成目标 未完成目标因子：
挥发性有机物	60mg/m ³ （有组织） 2.0mg/m ³ （无组织）	0.03013	0.03013	0.03013	

四、总量指标削减替代来源

氮氧化物总量指标替代量(吨)	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区(市)县	氮氧化物减排量(吨)	减排项目核定时间(年)	已使用减排量(吨)	剩余减排量(吨)
/	/	/	/	/	/	/	/
挥发性有机物总量指标替代量(吨)	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区(市)县	挥发性有机物减排量(吨)	减排项目核定时间(年)	已使用减排量(吨)	剩余减排量(吨)
0.03013	本区域储备库	成都渝三峡油漆有限公司	龙泉驿区	37.97493	2021	33.386767	4.558033

五、总量指标及替代来源审核

<p>建设单位负责人签字: </p> <p style="text-align: center;">单位(盖章)  2024年11月7日</p>	<p>环评单位环评编制人员签字: </p> <p style="text-align: center;">单位(盖章)  2024年11月7日</p>
<p>项目所在区(市)县生态环境主管部门意见:</p> <p style="text-align: center;">经办人:  科室负责人:  审批人:  单位(盖章)  2024年11月8日</p>	<p>总量指标调出区(市)县生态环境主管部门意见:</p> <p style="text-align: center;">经办人: 科室负责人: 审批人: 单位(盖章) 年 月 日</p>
<p>成都市生态环境局意见:</p> <p style="text-align: center;">经办人: 处室负责人: 处室(盖章) 年 月 日</p>	

- 1、“行业类别”填写《国民经济行业分类》中行业类别。
- 2、“总量指标取得方式”填写本区域储备库、市级储备库、跨区域调剂。
- 3、“已使用减排量”不包括本项目使用的减排量。

成都市建设项目主要水污染物总量指标审核表


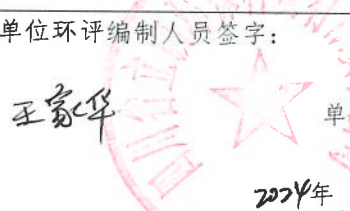
一、建设项目基本情况					
项目名称	V551 汽车门板&内饰生产线扩建项目				
建设单位	成都佛吉亚汽车部件系统有限公司				
项目所在地	四川省成都市经济技术开发区（龙泉驿区） 车城大道 66 号		统一社会信用代码	91510112574611820Q	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		预计投产时间	2024 年 12 月	
行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造		法人代表	张以柱	
联系人	王婷		联系电话	17743221107	
环评单位	四川省立诚环保科技有限公司				
联系人	王家华		联系电话	18780529257	
审批部门	<input type="checkbox"/> 生态环境部 <input type="checkbox"/> 四川省生态厅 <input type="checkbox"/> 成都市生态环境局 <input checked="" type="checkbox"/> 县（市、区）生态环境主管部门				
二、污染物排放量测算过程					
<p>本项目外排废水主要为生产人员办公生活污水、冷却塔废水。</p> <p>1、办公人员生活污水</p> <p>本项目新增劳动定员 10 人，年工作日 250d，厂区内不设住宿，食堂内不设厨房，外购盒饭在食堂发放供职工领取。参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)中“坐班制办公”用水定额，每人每班为 30~50L，本环评取 50L/（人·d），则生活用水量约 0.5m³/d（125m³/a），污水排放量按生活用水量的 85%计，则最大污水排放量 0.425m³/d（106.25m³/a）。</p> <p>治理措施及排放标准：生活污水通过厂区污水管网排至厂区预处理池，在预处理池内处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，进入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后排至陡沟河。</p> <p>2、冷却塔废水</p> <p>本项目增加 1 台注塑机，注塑过程中使用的冷却水依托厂区现有冷却塔循环使用。根据建设单位已有闭式冷水塔运行情况，每台注塑机每月补充水量 2m³/月，年工作时间以 12 个月计，因此，根据每年补充水量计算，本项目注塑机新增补充水量为 0.004m³/h（0.096m³/d，24m³/a），根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017），补充水量为蒸发量、排污量和风吹损失量之和，不考虑风吹损失量，蒸发系数 0.0012，补充水量为本项目总循环水量的 1%，因此，总循环水量为 0.4m³/h（9.6m³/d，2400m³/a），冷却塔进出水温差约 6℃，蒸发损失量为 0.003m³/h（0.069m³/d，17.28m³/a），废水排放量为 0.001m³/h（0.027m³/d，6.67m³/a）。</p> <p>治理措施及排放标准：冷却塔废水通过厂区污水管网排至厂区预处理池，在预处理池内处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，进入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后排至陡沟河。</p> <p>综上，本项目废水排放总量为 106.25m³/a+6.67m³/a=112.92m³/a。</p>					
化学需氧量	厂区废水排口：112.92m³/a×500mg/L×10 ⁻⁶ =0.0565t/a； 陡沟河污水处理厂：112.92m³/a×30mg/L×10 ⁻⁶ =0.0034t/a；				
氨氮	厂区废水排口：112.92m³/a×45mg/L×10 ⁻⁶ =0.0051t/a； 陡沟河污水处理厂：112.92m³/a×1.5mg/L×10 ⁻⁶ =0.0002t/a。				
三、建设项目主要污染物排放情况					
主要污染物	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨/年)	总量指标 (吨)	总量指标 替代量 (吨)	建设项目所在区（市）县 水环境质量现状


化学需氧量	30	0.0034	0.0034	0.0034	<input checked="" type="checkbox"/> 完成目标 <input type="checkbox"/> 未完成目标 未完成目标因子:
氨氮	1.5	0.0002	0.0002	0.0002	
排放途径	<input type="checkbox"/> 直接排放外环境 <input checked="" type="checkbox"/> 排入污水处理厂		排放去向	河流名称: 陡沟河 所属流域: <input type="checkbox"/> 外江 <input checked="" type="checkbox"/> 内江 <input type="checkbox"/> 沱江	

四、总量指标削减替代来源

化学需氧量总量指标(吨)	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区(市)县	化学需氧量减排量(吨)	减排项目核定时间(年)	已使用减排量(吨)	剩余减排量(吨)
0.0034	本区域储备库	陡沟河污水处理厂二厂	龙泉驿区	6029.8252	2023	56.7153	4164.1589
氨氮总量指标(吨)	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区(市)县	氨氮减排量(吨)	减排项目核定时间(年)	已使用减排量(吨)	剩余减排量(吨)
0.0002	本区域储备库	陡沟河污水处理厂二厂	龙泉驿区	364.1872	2023	2.808	252.0439

五、总量指标及替代来源审核

建设单位负责人签字:  单位(盖章) 2024年11月12日	环评单位环评编制人员签字:  单位(盖章) 2024年11月12日
---	---

项目所在区(市)县生态环境主管部门意见: 经办人: 李艳 科室负责人: 王华 审批人: 王华  单位(盖章) 2024年11月15日	总量指标调出区(市)县生态环境主管部门意见: 经办人: 科室负责人: 审批人: 单位(盖章) 年 月 日
---	---

成都市生态环境局意见: 经办人: 处室负责人: 处室(盖章) 年 月 日
--

1、“行业类别”填写《国民经济行业分类》中行业类别。

成都市建设项目主要水污染物总量指标审核表


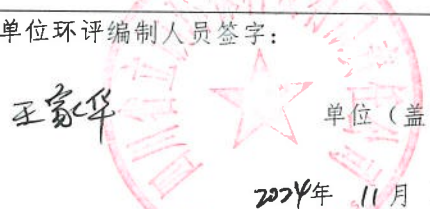
一、建设项目基本情况					
项目名称	V551 汽车门板&内饰生产线扩建项目				
建设单位	成都佛吉亚汽车部件系统有限公司				
项目所在地	四川省成都市经济技术开发区（龙泉驿区） 车城大道 66 号		统一社会信用代码	91510112574611820Q	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		预计投产时间	2024 年 12 月	
行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造		法人代表	张以柱	
联系人	王婷		联系电话	17743221107	
环评单位	四川省立诚环保科技有限公司				
联系人	王家华		联系电话	18780529257	
审批部门	<input type="checkbox"/> 生态环境部 <input type="checkbox"/> 四川省生态厅 <input type="checkbox"/> 成都市生态环境局 <input checked="" type="checkbox"/> 县（市、区）生态环境主管部门				
二、污染物排放量测算过程					
<p>本项目外排废水主要为生产人员办公生活污水、冷却塔废水。</p> <p>1、办公人员生活污水</p> <p>本项目新增劳动定员 10 人，年工作日 250d，厂区内不设住宿，食堂内不设厨房，外购盒饭在食堂发放供职工领取。参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)中“坐班制办公”用水定额，每人每班为 30~50L，本环评取 50L/（人·d），则生活用水量约 0.5m³/d（125m³/a），污水排放量按生活用水量的 85%计，则最大污水排放量 0.425m³/d（106.25m³/a）。</p> <p>治理措施及排放标准：生活污水通过厂区污水管网排至厂区预处理池，在预处理池内处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，进入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后排至陡沟河。</p> <p>2、冷却塔废水</p> <p>本项目增加 1 台注塑机，注塑过程中使用的冷却水依托厂区现有冷却塔循环使用。根据建设单位已有闭式冷水塔运行情况，每台注塑机每月补充水量 2m³/月，年工作时间以 12 个月计，因此，根据每年补充水量计算，本项目注塑机新增补充水量为 0.004m³/h（0.096m³/d，24m³/a），根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017），补充水量为蒸发量、排污量和风吹损失量之和，不考虑风吹损失量，蒸发系数 0.0012，补充水量为本项目总循环水量的 1%，因此，总循环水量为 0.4m³/h（9.6m³/d，2400m³/a），冷却塔进出水温差约 6℃，蒸发损失量为 0.003m³/h（0.069m³/d，17.28m³/a），废水排放量为 0.001m³/h（0.027m³/d，6.67m³/a）。</p> <p>治理措施及排放标准：冷却塔废水通过厂区污水管网排至厂区预处理池，在预处理池内处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，进入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后排至陡沟河。</p> <p>综上，本项目废水排放总量为 106.25m³/a+6.67m³/a=112.92m³/a。</p>					
化学需氧量	厂区废水排口：112.92m³/a×500mg/L×10 ⁻⁶ =0.0565t/a； 陡沟河污水处理厂：112.92m³/a×30mg/L×10 ⁻⁶ =0.0034t/a；				
氨氮	厂区废水排口：112.92m³/a×45mg/L×10 ⁻⁶ =0.0051t/a； 陡沟河污水处理厂：112.92m³/a×1.5mg/L×10 ⁻⁶ =0.0002t/a。				
三、建设项目主要污染物排放情况					
主要污染物	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨/年)	总量指标 (吨)	总量指标 替代量 (吨)	建设项目所在区（市）县 水环境质量现状

化学需氧量	30	0.0034	0.0034	0.0034	<input checked="" type="checkbox"/> 完成目标 <input type="checkbox"/> 未完成目标 未完成目标因子:
氨氮	1.5	0.0002	0.0002	0.0002	
排放途径	<input type="checkbox"/> 直接排放外环境 <input checked="" type="checkbox"/> 排入污水处理厂		排放去向	河流名称: 陡沟河 所属流域: <input type="checkbox"/> 外江 <input checked="" type="checkbox"/> 内江 <input type="checkbox"/> 沱江	

四、总量指标削减替代来源

化学需氧量总量指标（吨）	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区（市）县	化学需氧量减排量（吨）	减排项目核定时间（年）	已使用减排量（吨）	剩余减排量（吨）
0.0034	本区域储备库	陡沟河污水处理厂二厂	龙泉驿区	6029.8252	2023	56.7153	4164.1589
氨氮总量指标（吨）	总量指标取得方式	减排项目名称	减排项目区（市）县	氨氮减排量（吨）	减排项目核定时间（年）	已使用减排量（吨）	剩余减排量（吨）
0.0002	本区域储备库	陡沟河污水处理厂二厂	龙泉驿区	364.1872	2023	2.808	252.0439

五、总量指标及替代来源审核

建设单位负责人签字：  单位（盖章） 2024年11月12日	环评单位环评编制人员签字：  单位（盖章） 2024年11月12日
---	---

项目所在区（市）县生态环境主管部门意见： 经办人：李艳 科室负责人：[Signature] 审批人：[Signature]  单位（盖章） 2024年11月15日	总量指标调出区（市）县生态环境主管部门意见： 经办人： 科室负责人： 审批人： 单位（盖章） 年 月 日
--	---

成都市生态环境局意见： 经办人： 处室负责人： 处室（盖章） 年 月 日
--

1、“行业类别”填写《国民经济行业分类》中行业类别。

- 2、“排放浓度”，废水排入污水处理厂的填写污水处理厂出水标准，排入外环境的填写直接排放标准。
- 3、“总量指标取得方式”填写本区域储备库、市级储备库、跨区域调剂。
- 4、建设项目所在区（市）县水环境质量未完成目标时，相应污染物总量指标替代量应为总量指标的两倍。
- 5、“已使用减排量”不包括本项目使用的减排量。

